

We export our machines in :

- Australia
- Argentina
- Algeria
- Brasil
- Bulgaria
- Canada
- Cyprus
- Chile
- China
- Colombia
- Czech Republic
- Dubai
- Ecuador
- Egypt
- El Salvador
- England
- Germany
- Greece
- Guatemala
- Hungary
- Honduras
- India
- Israel
- Jordan
- Malaysia
- Marocco
- México
- Peru
- Poland
- Portugal
- Kenya
- Korea
- Romania
- Russia
- Serbia
- Syria
- Slovenia
- South Africa
- Sultanate of Oman
- Spain
- Sri Lanka
- Tunisia
- Turkey
- USA
- Venezuela



Machine technicals specifications										
Machine model	Electrical connect.	Power Absorbed	Air consumption	Dimension	Weight	Length mop	Width cap	Qu.ty yarns	Pcs / h	Operators
Modelo máquina	Conexión eléctrica	Consumo eléctrico	Consumo aire	Dimension.	Peso	Largo mop	Ancho capucha	Cantidad hilos	Mop / min.	Empleados
	V / Hz	Kw	l / min.	mm	kg	mm	mm	n°	Max.	n°
CYCLON FC6	380 / 50 220 / 60	3	180	A 1700 B 3000 H 2100	1400	Min. 500 Max. 700	Min. 50 Max. 80	Min. 1 Max. 8	6	1



CYCLON FC6



GIORI s.r.l. - Via Francesca 2942 A / B - 51036 - Larciano - Pistoia - Italy
www.giori.it - info@giori.it



AUTOMATIC LOOP MOP MACHINE

www.giori.it

MADE IN ITALY



Automatic machine for assembling of loop mops with cotton and microfiber yarns, equipped with:

- System for the automatic insertion of the wires on the rotor.
- Automatic thread cutting system with disc blade.
- Upper unit for containing and mounting the two-pin fork.
- Lower unit for containing and assembling the caps.
- Pneumatic press for the assembly of cap and fork.
- Loader units with manipulator for the introduction of plastic connectors into the machine.
- Siemens control panel / touch screen.
- Set of vibrators for automatic connectors supply (optional).
- Suction system on the machine, with cotton dust filter (optional).
- Unloading belt of finished mops (optional).
- C.E. certification, complete with attached catalog in Italian, Spanish and English.

Work cycle description:

Two units with horizontal conveyor belts and loading units place the "cap" and "fork" plastic supports manually inserted by the operator. Two vibrator units (optional) are available on request for automatic piece loading. The insertion, positioning and cutting of the wires are performed automatically by the machine. In case of breakage or lack of a yarn, a reading system with special photocells activates the machine stop. Once the yarns have been inserted, the reel starts to rotate and the linear distributor distributes the yarns homogeneously. After reaching the set amount of turns the reel is positioned horizontally, then the press is positioned at the center of the coil and assembles the mop. The expulsion of the product is automatic.

Features machine:

Maximum production capacity of the machine: 6 mop / min. (depending on the size of the mop, the number of threads and the materials used). The adjustment and packaging of the mop is carried out manually.



Machine automatique pour assembler des vadrouilles à fil continu avec des fils de coton et de microfibre, équipée de:

- Système d'insertion automatique des fils sur le rotor.
- Système de coupe-fil automatique par lame de disque
- Unité supérieure pour contenir et monter la fourche à deux broches.
- Unité inférieure pour maintenir et monter la hotte
- Presse pneumatique pour l'assemblage du capuchon et de la fourchette.
- Chargeurs avec manipulateur pour l'introduction de pièces en plastique dans la machine.
- Panneau de commande / écran tactile Siemens.
- Ensemble de vibrateurs pour l'alimentation des pièces (en option)
- Système d'aspiration sur la machine, avec filtre à poussière de coton (en option)
- Bande transporteuse pour décharger les vadrouilles finies (en option)
- Certification C.E., avec catalogue joint en italien, espagnol, anglais.

Description du cycle de travail:

Deux unités avec des convoyeurs horizontaux et des unités de chargement placent les supports en plastique "cap" et "fourche" qui sont insérés manuellement par l'opérateur. Deux vibrateurs (en option) sont disponibles sur demande pour le chargement automatique des pièces. L'insertion, le positionnement et la coupe des fils sont effectués automatiquement par la machine. En cas de rupture ou de manque de fil, un système de lecture avec photocellules spéciales active l'arrêt de la machine. Une fois les fils insérés, la bobine commence à tourner et le distributeur linéaire distribue les fils de manière homogène. Après avoir atteint la quantité déterminée de spires de la bobine est positionné horizontalement, puis la presse est positionnée au centre de la bobine et assemble le balai. L'expulsion du produit est automatique.

Caractéristiques de la machine:

Capacité de production maximale de la machine: 6 mop/min. en fonction de la taille de la vadrouille, du nombre de fils et des matériaux utilisés. Le réglage et l'emballage du balai se font manuellement.



CYCLON FC6



Macchina automatica per il montaggio dei mops a filo continuo con filati di cotone e microfibra, dotata di:

- Sistema per l'inserimento automatico dei fili sul rotore.
- Sistema di taglio automatico dei fili tramite lama a disco.
- Unità superiore per il contenimento e il montaggio della forcella del tipo a due pioli.
- Unità inferiore per il contenimento e il montaggio del cappuccio
- Pressa pneumatica per il montaggio di cappuccio e forcella.
- Unità caricatori con manipolatore per l'introduzione dei pezzi plastici nella macchina.
- Pannello di controllo/ touch screen Siemens.
- Set di vibratori per l'alimentazione dei pezzi (opzionale)
- Impianto aspirante a bordo macchina, con filtro antipolvere in cotone (opzionale)
- Nastro di scarico dei mop finiti (opzionale)
- Certificazione C.E., completa di annesso catalogo in italiano, spagnolo, inglese.

Descrizione del ciclo di lavoro:

Due unità con nastri trasportatori orizzontali e unità di carico posizionano i supporti in plastica "cappuccio" e "forcella" che sono inseriti manualmente dall'operatore. Su richiesta sono fornibili due unità vibratori (optional) per il caricamento automatico dei pezzi. L'inserimento, il posizionamento ed il taglio dei fili sono eseguiti in modo automatico dalla macchina. In caso di rottura o mancanza di un filato un sistema di lettura con speciali fotocellule aziona il fermo macchina. Una volta inseriti i filati l'aspo inizia a ruotare e il distributore lineare distribuisce i filati in modo omogeneo. Raggiunta la quantità impostata di giri l'aspo si posiziona orizzontalmente, successivamente la pressa si posiziona al centro della matassa e assembla il mop. L'espulsione del prodotto è automatica.

Caratteristiche della macchina:

Capacità produttiva massima della macchina: 6 mop/min. (dipendente dalla misura del mop, dal numero dei fili e dai materiali utilizzati). L'aggiustaggio ed il confezionamento del mop è effettuato manualmente.

